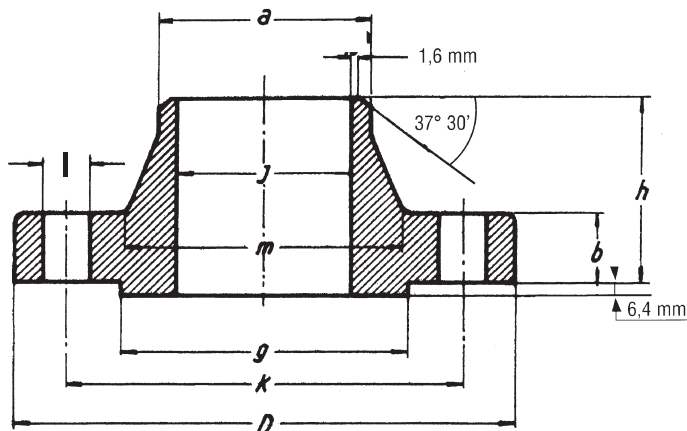




FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

CLASSE/CLASS
400
ANSI B 16.5



DIMENSIONS IN MM.

DN	D	b	g	m	a	J ⁽¹⁾	h	k	N. FORI HOLES	I	Kg.
1/2"	95,2	14,3	34,9	38,1	21,3	14,0	52,4	66,7	4	15,9	0,9
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	26,7	18,8	57,1	82,5	4	19,0	1,6
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	33,5	24,4	61,9	88,9	4	19,0	1,9
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	42,2	32,5	66,7	98,4	4	19,0	2,5
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	48,3	38,1	69,8	114,3	4	22,2	3,6
2"	165,1	25,4	92,1	84,1	60,4	49,3	73,0	127,0	8	19,0	4,7
2 1/2"	190,5	28,6	104,8	100,0	73,1	58,9	79,4	149,2	8	22,2	8,8
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	88,9	73,7	82,5	168,3	8	22,2	10,4
3 1/2"	228,6	34,9	139,7	133,3	101,6	85,3	85,7	184,1	8	25,4	11,8
4"	254,0	34,9	157,2	146,0	114,3	97,3	88,9	200,0	8	25,4	15,9
5"	279,4	38,1	185,7	177,8	141,2	122,2	101,6	234,9	8	25,4	19,5
6"	317,5	41,3	215,9	206,4	168,4	146,3	103,2	269,9	12	25,4	25,9
8"	381,0	47,6	269,9	260,3	219,2	193,8	117,5	330,2	12	28,6	40,4
10"	444,5	54,0	323,8	320,7	273,0	247,6	123,8	387,3	16	31,7	57
12"	520,7	57,1	381,0	374,6	323,8	298,4	136,5	450,8	16	34,9	80
14"	584,2	60,3	412,7	425,4	355,6	330,2	149,2	514,3	20	34,9	106
16"	647,7	63,5	469,9	482,6	406,4	381,0	152,4	571,5	20	38,1	133
18"	711,2	66,7	533,4	533,4	457,2	431,8	165,1	628,6	24	38,1	163
20"	774,7	69,8	584,2	587,4	508,0	482,6	168,3	685,8	24	41,3	190
22"	838,2	73,0	641,2	641,2	558,8	533,4	171,4	742,9	24	44,4	211
24"	914,4	76,2	692,1	701,7	609,6	584,2	174,6	812,8	24	47,6	280

(1) La quota «J» corrisponde al Ø interno del tubo sch. xs.

(1) «J» corresponding to the inside Ø of sch. xs pipe.