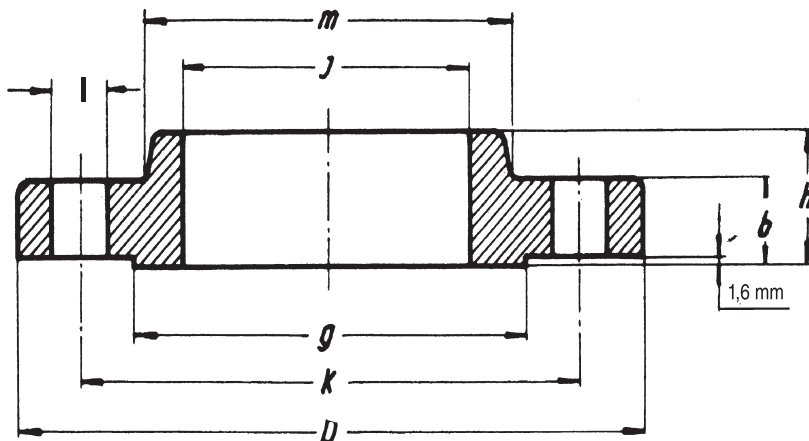




FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

SLIP-ON FLANGES

CLASSE/CLASS
300
ANSI B 16.5



DIMENSIONS IN MM.

DN	D	b	g	m	J	h	k	N. FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	34,9	38,1	22,3	22,2	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	27,7	25,4	82,5	4	19,0	1,1
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	34,5	27,0	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	43,2	27,0	98,4	4	19,0	1,8
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	49,5	30,2	114,3	4	22,2	2,7
2"	165,1	22,2	92,1	84,1	62,0	33,3	127,0	8	19,0	3,2
2 1/2"	190,5	25,4	104,8	100,0	74,7	38,1	149,2	8	22,2	4,5
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	90,7	42,9	168,3	8	22,2	5,9
3 1/2"	228,6	30,2	139,7	133,3	103,4	44,4	184,1	8	22,2	7,7
4"	254,0	31,7	157,2	146,0	116,1	47,6	200,0	8	22,2	10
5"	279,4	34,9	185,7	177,8	143,8	50,8	234,9	8	22,2	12,7
6"	317,5	36,5	215,9	206,4	170,7	52,4	269,9	12	22,2	15,6
8"	381,0	41,3	269,9	260,3	221,5	61,9	330,2	12	25,4	25,2
10"	444,5	47,6	323,8	320,7	276,3	66,7	387,3	16	28,6	36,8
12"	520,7	50,8	381,0	374,6	327,1	73,0	450,8	16	31,7	52
14"	584,2	54,0	412,7	425,4	359,1	76,2	514,3	20	31,7	73
16"	647,7	57,1	469,9	482,6	410,5	82,5	571,5	20	34,9	88
18"	711,2	60,3	533,4	533,4	461,8	88,9	628,6	24	34,9	115
20"	774,7	63,5	584,2	587,4	513,1	95,2	685,8	24	34,9	133
22"	838,2	66,7	641,2	641,2	564,4	101,6	742,9	24	41,3	197
24"	914,4	69,8	692,1	701,7	615,9	106,4	812,8	24	41,3	212

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il rialzo non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be not less than the "b" minus 1.6 mm.