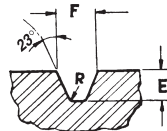
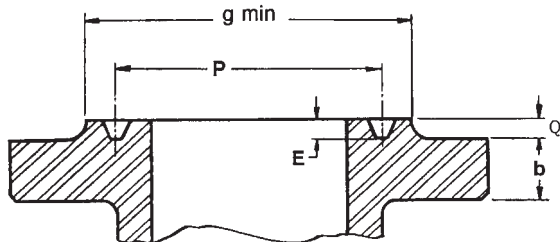




DIMENSIONI SCANALATURE PER RING-JOINT

FACING DIMENSIONS OF RING-JOINT GROOVES

CLASSE/CLASS
150/300/400/600
 ANSI B 16.5



TOLLERANZE - TOLERANCES

- $E^{+0,40}_{-0}$ $Q = E$
- $F \pm 0,2$ $23^\circ \pm 1/2^\circ$
- $P \pm 0,15$
- $R \leq 1,6^{+0,8}_{-0}$
- $R > 1,6 \pm 0,8$

DIMENSIONS IN MM.

DN	150					
	RJ	P	F	g	E	R
1/2"						
3/4"						
1"	R15	47,6	8,7	63,5	6,4	0,8
1 1/4"	R17	57,1	8,7	73,0	6,4	0,8
1 1/2"	R19	65,1	8,7	82,5	6,4	0,8
2"	R22	82,5	8,7	101,6	6,4	0,8
2 1/2"	R25	101,6	8,7	120,6	6,4	0,8
3"	R29	114,3	8,7	133,3	6,4	0,8
3 1/2"	R33	131,8	8,7	154,0	6,4	0,8
4"	R36	149,2	8,7	171,4	6,4	0,8
5"	R40	171,4	8,7	193,7	6,4	0,8
6"	R43	193,7	8,7	219,1	6,4	0,8
8"	R48	247,6	8,7	273,0	6,4	0,8
10"	R52	304,8	8,7	330,2	6,4	0,8
12"	R56	381,0	8,7	406,4	6,4	0,8
14"	R59	396,9	8,7	425,4	6,4	0,8
16"	R64	454,0	8,7	482,6	6,4	0,8
18"	R68	517,5	8,7	546,1	6,4	0,8
20"	R72	558,8	8,7	596,9	6,4	0,8
22"	R80	615,9	8,7	647,7	6,4	0,8
24"	R76	673,1	8,7	711,2	6,4	0,8
26"						
28"						
30"						
32"						
34"						
36"						

DN	300 - 400 - 600					
	RJ	P	F	g	E	R
1/2"	R11	34,1	7,1	50,8	5,6	0,8
3/4"	R13	42,9	8,7	63,5	6,4	0,8
1"	R16	50,8	8,7	69,8	6,4	0,8
1 1/4"	R18	60,3	8,7	79,4	6,4	0,8
1 1/2"	R20	68,3	8,7	90,5	6,4	0,8
2"	R23	82,5	11,9	107,9	7,9	0,8
2 1/2"	R26	101,6	11,9	127,0	7,9	0,8
3"	R31	123,8	11,9	146,0	7,9	0,8
3 1/2"	R34	131,8	11,9	158,7	7,9	0,8
4"	R37	149,2	11,9	174,6	7,9	0,8
5"	R41	181,0	11,9	209,5	7,9	0,8
6"	R45	211,1	11,9	241,3	7,9	0,8
8"	R49	269,9	11,9	301,6	7,9	0,8
10"	R53	323,8	11,9	355,6	7,9	0,8
12"	R57	381,0	11,9	412,7	7,9	0,8
14"	R61	419,1	11,9	457,2	7,9	0,8
16"	R65	469,9	11,9	508,0	7,9	0,8
18"	R69	533,4	11,9	574,7	7,9	0,8
20"	R73	584,2	13,5	635,0	9,5	1,6
22"	R81	635,0	15,1	685,8	11,1	1,6
24"	R77	692,1	16,7	749,3	11,1	1,6
26"	R93	749,3	19,8	809,6	12,7	1,6
28"	R94	800,1	19,8	860,4	12,7	1,6
30"	R95	857,2	19,8	917,6	12,7	1,6
32"	R96	914,4	23,0	984,2	14,3	1,6
34"	R97	965,2	23,0	1035,0	14,3	1,6
36"	R98	1022,3	23,0	1092,0	14,3	1,6